

Dichiarazione per la pubblicità della situazione patrimoniale e reddituale

Ai sensi della legge n. 441 del 05.07.1982 e dell'art. 14, comma 1, lettere f) del D.Lgs. n. 33/2013

Il sottoscritto Stefano Perini ,

nato a Vipiteno, (Prov. BZ), il 23.11.1972,

codice fiscale PRNSFN72S23M067E

nella Sua qualifica di DIRIGENTE (DIRETTORE ISTITUTO PROMOZIONE LAVORATORI) ,

DICHIARA

che per l'anno 2022 alla data del 31.12.2022 risulta la seguente situazione patrimoniale e

reddituale:

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)					
n.	Natura del bene (fabbricato, terreno, ecc.)	Natura del diritto reale (proprietà, usufrutto, ecc.)	Descrizione dell'immobile (p.ed., p.f., ecc.)	Comune catastale	Provincia
1.	ABITAZIONE PRINCIPALE	PROPRIETÁ	p.ed. 752, P.M. 42	CHIUSA	BZ
2.	AUTOBOX	PROPRIETÁ	p.ed. 752, P.M. 93	CHIUSA	BZ
3.	CANTINA	PROPRIETÁ	p.ed. 752, P.M. 42	CHIUSA	BZ

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI (autovetture, motocicli, imbarcazioni)				
n.	Natura del bene	Natura del diritto reale	CV fiscali	Anno di immatricolazione
1.	AUTOMOBILE (ALFA ROMEO GIULIETTA 1.6)	PROPRIETÁ	105	2012
2.				
3.				

PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'		
n.	Società (natura, denominazione e sede)	Numero di azioni o quote possedute Numero - %
1.	Banca Popolare dell'Alto Adige Spa	2.264 AZIONI
2.		
3.		

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
n.	Società (natura, denominazione e sede)	Natura dell'incarico
1.		
2.		
3.		
4.		

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data _____

Firma _____